附件 5：



“2019年全国职业院校技能大赛”高职组 工业产品数字化设计与制造赛项

加 工 工 艺 说 明

|  |
| --- |
| 要求：请选手从节约成本、人性化设计、事故预防、环保性和可扩展性等方面考  虑，描述加工工艺制定思路。 |
| **气动软夹钳，采用CNC编程数控铣加工** |
| 从夹钳的并部开始加工，更安全，更方便 为之后的工序留下夹持，装夹，定位的位置 |
| 夹钳的整体采用铝合金， |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |